



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CH.НЭ23.В.00861/23

Серия **RU** № **0359873**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью «НЕЗАВИСИМАЯ ОЦЕНКА КАЧЕСТВА».

Место нахождения (адрес юридического лица): 196650, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, город Колпино, улица Финляндская, дом 17, корпус 4, строение 1, помещение 17Н, комната 214, рабочее место 5. Адрес места осуществления деятельности: 115054, РОССИЯ, город Москва, Большой Строченовский переулок, дом 22/25, строение 1, комната 404. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HE23. Дата решения об аккредитации: 10.08.2021.

Телефон: +78124707067

Адрес электронной почты: info@nok-sert.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВЕРТИКАЛЬ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 142403, Россия, Московская область, Ногинск город, переулок Аптечный, дом 1, помещение 78

Основной государственный регистрационный номер 1145031002225.

Телефон: 84956451401 Адрес электронной почты: sert@resanta.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «TEC Technik und Entwicklung AG»

Место нахождения (адрес юридического лица): Швейцария, Sudquaistr. 14 CH-4057 Basel

Филиал изготовителя: "NINGBO GANGJIE CO., LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Китай, ROOM A802, SHIMA BUILDING, BOLE EAST ROAD, YUEQING CITY, ZHEYUJIANG PROVINCE

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочные аппараты, марок «РЕСАНТА», «EUROLUX», «ENERGOLUX», серии (типы): САИ, САИПА, IWM, WMI. Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование», 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость».

«Электромагнитная совместимость».

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8515310000, 8515391800

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 25376ИЛНВО

от 12.01.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ

ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 30.11.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с

ограниченной ответственностью «НЕЗАВИСИМАЯ ОЦЕНКА КАЧЕСТВА»

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1.

Источники сварочного тока", ГОСТ ИЕС 60974-10-2017 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости". Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указаны в эксплуатационной документации. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 13.01.2023 **ПО** 12.01.2028

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*И.И.И.*  
(подпись)  
*В.В.В.*  
(подпись)



Ивакина Ирина Тамазовна  
(ф.и.о.)

Коваль Алёна Юрьевна  
(ф.и.о.)